

FACTSHEET NORMETAL

LÍDERES EN CONSTRUCCIÓN MODULAR Y EDIFICACIONES INDUSTRIALIZADAS

El Grupo NORMETAL es, desde hace **40 años**, pionero en ingeniería, construcción modular y edificación industrializada, líder de mercado en la Península Ibérica y con proyectos realizados en **más de 40 países de Europa, África y Latinoamérica**, tanto en mercado de venta, como en alquiler.

Cuenta con dos oficinas centrales sitas en Madrid y Lisboa y 5 filiales consolidadas en Europa (Francia), Latinoamérica (Perú y Colombia) y África (Angola y Mozambique).

Cuenta a su vez con **200 profesionales especializados**, una fábrica en Lousada (Oporto) con una superficie de 10.000 m² y capacidad de fabricación anual de **más de 300.000 m²** y una fábrica industrializada en Toledo, además de centros de producción en Lisboa, Luanda y Bogotá que, lo que le permite acometer proyectos de gran envergadura garantizando plazos de entrega y calidad.

En NORMETAL, Ahorramos costes y rapidez de ejecución. **Reduciendo los tiempos de entrega y montaje en hasta un tercio en comparación con la construcción tradicional.** Nuestras soluciones ofrecen la gran ventaja de poder transportar la instalación cuando sea necesario. Con la más alta calidad y con total garantía gracias a los estándares y controles que se aplican en nuestros procesos de desarrollo de los proyectos, contando con:

- 4513 clientes
- 89% fidelización de clientes
- 37 países Presentes

Resultados encuesta de satisfacción realizadas a más de 1.000 clientes:

- 96% CAPACIDAD TÉCNICA
- 85% SERVICIO POST VENTA
- 93% MARCA DE CONFIANZA
- 90% CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
- 85% ASISTENCIA TÉCNICA
- 93% CAPACIDAD LOGÍSTICA

NORMETAL cuenta con las siguientes certificaciones:

- * **Calidad: ISO 9001**
- * **Medio Ambiente: ISO 14001**
- * **Seguridad y salud en el trabajo: ISO 45001**
- * **Sistema de Gestión Energética (SGE): ISO 50001**

Estos certificados muestran la importancia que NORMETAL concede **garantizar la sostenibilidad, la eficiencia y la calidad, respetando el medio ambiente** en todo el proceso de producción para alcanzar la máxima satisfacción de empleados, clientes y socios.

NUESTRAS SOLUCIONES TANTO EN EL MERCADO DE VENTA, COMO DE ALQUILER ABARCAN:

Sector educación (aulas de colegios y universidades), **sector sanitario** (estancias para hospitales y clínicas), **ámbito empresa** (oficinas, naves, puntos de venta, stands, etc.), **ámbito social** (campamentos de vida, viviendas sociales), **ámbito deportivo** (gradas, vestuarios).